



# ISO 50001

N° B-15-16829-EN

Within a certification audit the organization

## Hahn Kunststoffe GmbH

at the location

Gebäude 1027, 55483 Hahn-Flughafen  
and further locations according to the appendix

has proved that an energy management system was established and is  
successfully applied in accordance with the requirements of the  
international standard

## ISO 50001

Issue of June 2011



for the following activity

**Processing of used plastic packaging to form agglomerates or pellets, precast production in extrusion, intrusion, compression and injection molding; Sales of various products made of recycled plastic for subsequent use as profiles, finished parts and systems**

This certificate is valid from 20 January 2016 until 04 March 2019.

Berlin, 20 January 2016

Prof. Dr.-Ing. Jan Uwe Lieback  
Director

Andreas Lemke  
Head of Certification Office

# Certificate



The scope of the certificate N° B-15-16829-EN for the organization

## Hahn Kunststoffe GmbH

covers the following locations:

N°	Location	Address	Scope
1	Hahn Kunststoffe GmbH	Gebäude 1027 55483 Hahn-Flughafen	Processing of used plastic packaging to form agglomerates or pellets, precast production in extrusion, intrusion, compression and injection molding; Sales of various products made of recycled plastic for subsequent use as profiles, finished parts and systems
2		Damaschke Weg 24 06366 Köthen	
3		Gewerbestraße 2 21781 Cadenberge	

Berlin, 20 January 2016

Andreas Lemke  
Head of Certification Office



# URKUNDE

**HAHN KUNSTSTOFFE GMBH**  
**55483 HAHN-FLUGHAFEN, DEUTSCHLAND**

WIRD AUFGRUND DES ZEICHENBENUTZUNGSVERTRAGES NR. 24295  
DAS RECHT VERLIEHEN, FÜR DAS PRODUKT

**HANIT® RECYCLINGPRODUKTE AUS POLYOLEFINEN BODENABDECKSYSTEME**  
**(ABDECKPLATTEN, DIELEN, PLATTEN, RASENGITTERSTEINE, STEGBOHLEN, WABEN,**  
**TERRASSENDIELEN) FARBEN: BRAUN, GRAU**

DAS NACHSTEHEND ABGEBILDETE UMWELTZEICHEN ALS  
AUSWEIS FÜR DIE BESONDERE UMWELTFREUNDLICHKEIT ZU FÜHREN.



SANKT AUGUSTIN, DEN 17. JULI 2013

*Kau*

VORSITZENDER DER GESCHÄFTSFÜHRUNG

RAL gGmbH



## Certificate of Compliance

Certificate Number: 0007-10-16-BOE-HB

### Type of Certification:

Monitoring audit – Full certificate

For the recycling plant:

### Hahn Kunststoffe GmbH , PE Film Recycling

Am Flughafen, D-55483 Hahn Flughafen, Germany

Process	Input material	Presenta-tion	Equipment capacity (t/a)	Post-consumer material accepted for recycling in previous 12 months (t)	Output of recycling process	Average post-consumer recycled content of polymer / product (%)	Average pre and post-consumer recycled content of polymer / product (%)	Level of traceability (1 to 2)	Washed material
Material recycling of kerbside collected post-consumer waste	Flexible film of PE, PP	Pressed bales AVV e.g. 150102 or 191204	40.483	23.039	Agglo-merates	98 %	98 %	2	Dry cleaning
	Mixed plastics PE, PP, PS			15.607	Agglo-merates	98 %	98 %		

Audited by: Holger Boes	
Date of audit: 2015 Sept. 17th	
Period of evaluation: 2014 Sept.01 <sup>st</sup> until 2015 Aug.31 <sup>th</sup>	
Period of validity: 2015 Oct.11 <sup>th</sup> until 2016 Oct.10 <sup>th</sup>	
Bad Soden-Salmünster, 30.09.2015	

The recycling process and associated management systems of the aforementioned company for the waste plastic and site shown has been audited and have met the required standards for certification under the EuCertPlast Scheme for European Plastic Recyclers.

This plant is the last recipient of plastics waste and produces products.

**BOES** Engineering Services GmbH  
 Rudolf-Berta-Str. 39  
 D-63628 Bad Soden-Salmuenster  
 Phone: +49 17 26 43 22 61  
 Fax: +49 (0) 60 56 91 29 40 0  
 eMail: [boes@hbtech.eu](mailto:boes@hbtech.eu)

EuCertPlast c/o EuPR  
 Avenue de Corthenberg 71  
 B-1000 Brussels  
 Phone: +32 27 42 96 82  
 Fax: +32 27 32 63 12  
 eMail: [info@plasticsrecyclers.eu](mailto:info@plasticsrecyclers.eu)



# CERTIFICATE OF MEMBERSHIP 2016

This certifies that :

*Hahn Kunststoffe GmbH*

is member of Plastics Recyclers Europe

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Antoon Emans".

Antoon Emans  
President

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Antonino Furfari".

Antonino Furfari  
Director

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Alexandre Dangis".

Alexandre Dangis  
Managing Director

DEKRA Automobil GmbH Handwerkstr. 15 D-70565 Stuttgart

Hahn Kunststoffe GmbH  
Mr. Florian Görgen  
Gebäude 1027  
55483 Hahn-Flughafen

**DEKRA Automobil GmbH**

Laboratory for Environmental and Product Analysis  
Handwerkstr. 15  
70565 Stuttgart  
Phone +49.711.7861-3536  
Fax +49.711.7861-3534

Contact:

Dr. Magdalena Krause  
Phone +49.711.7861-3542  
E-Mail [magdalena.krause@dekra.com](mailto:magdalena.krause@dekra.com)  
Date 08.02.2017

Page 1 of 4

**Test Report No.: 55255348 EN**

**Version 1**

Client: Hahn Kunststoffe GmbH  
Mr. Florian Görgen  
Gebäude 1027  
55483 Hahn-Flughafen

Date of order: Dec 27, 2016  
Sample received: Jan 9, 2017  
Number of samples: 1 sample  
Sample designation: Bench board / palisade of hanit  
Scope of investigation: PAH according to AfPS GS 2014:01  
AOX and PCB in eluate  
Testing period: 09.01.2017 - 08.02.2017

**Test result:**

- see following pages -

**DAkKS-accredited Analytical Laboratory D-PL-11060-03-00 in Stuttgart and Halle.  
CPSC Identification Number for DEKRA Automobil Laboratory Services: 1236**

<b>Sample no:</b>	55255348001			
<b>Sample designation:</b>	Bench board / palisade of hanit			
<b>Sample description:</b>	Recycling plastic light brown			
<b>Parameter</b>	<b>Unit</b>	<b>Result</b>	<b>LQ</b>	<b>Test method</b>
<b>PAH from materials according to AfPS</b>				
Benzo(a)pyrene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	AfPS GS 2014:01 PAK / QMA 2001.1284
Benzo(e)pyrene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Benzo(a)anthracene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Benzo(b)fluoranthene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Benzo(j)fluoranthene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Benzo(k)fluoranthene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Chrysene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Dibenzo(a,h)anthracene	mg/kg	< 0.2	0.5* / 1**	
Benzo(g,h,i)perylene	mg/kg	< 0.2	0.5*	
Indeno(1,2,3-cd)pyrene	mg/kg	< 0.2	0.5*	
Acenaphthylene	mg/kg	< 0.2	10*	
Acenaphthene	mg/kg	< 0.2		
Fluorene	mg/kg	< 0.2		
Phenanthrene	mg/kg	0.2		
Anthracene	mg/kg	< 0.2		
Fluoranthene	mg/kg	< 0.2		
Pyrene	mg/kg	< 0.2	2*	
Naphthalene	mg/kg	0.3		
<b>Sum of 18 PAH</b>	<b>mg/kg</b>	<b>0.5</b>	<b>10*</b>	
* Limits for products according to AfPS GS 2014:01 for materials category 2 (materials with foreseeable skin contact for longer than 30 seconds or repeated short-term skin contact). ** Limits for plastic and rubber parts of products according to REACH VO (EC) 1907/2006, Anhang XVII (VO No 1272/2013).				
<b>PCB in eluate</b>				
PCB 28	µg/L	< 0.01	-	EN ISO 6468
PCB 52	µg/L	< 0.01	-	
PCB 101	µg/L	< 0.01	-	

LQ: Limit of quantification

 Worked out:  
 Person in charge:

 DEKRA Automobil GmbH – Handwerkstr. 15 – 70565 Stuttgart  
 Dr. Magdalena Krause Phone +49.711.7861-3542

PCB 138	µg/L	< 0.01	-	EN ISO 6468
PCB 153	µg/L	< 0.01	-	
PCB 180	µg/L	< 0.01	-	
Sum of PCB	µg/L	< 0.01	-	
Sum of PCB acc. to LAGA	µg/L	< 0.05	0.05	
<b>AOX in eluate</b>				
AOX	mg/L	0.045	-	DIN EN ISO 9562



Sample 55255348001: Bench board / palisade of hanit.

### Results:

Polycyclic aromatic hydrocarbons, with a sum concentration of 0.5 mg/kg, were detected in the plastic sample. The sample is therefore within the limits for products according to REACH VO (EC) 1907/2006, annex XVII and according to AfPS GS 2014:01 (all categories of materials – category 1, 2 and 3).

Polychlorinated biphenyls (PCB) were not detected in the eluate. The sample does comply with the limit of 0.05 µg/L for the sum of PCB according to The Federal Soil Protection and Contaminated Sites Ordinance (BBodSchV).

AOX, with a concentration of 0.045 mg/L, were detected in the eluate. There are no given limits for this parameter (AOX) according to LAGA and the BBodSchV.

LQ: Limit of quantification

Worked out:  
Person in charge:

DEKRA Automobil GmbH – Handwerkstr. 15 – 70565 Stuttgart  
Dr. Magdalena Krause Phone +49.711.7861-3542



**Hints:**

The test results refer exclusively to the samples specified. A reproduction in excerpts of the test report must not be made without the written consent of the test laboratory. Chemical and material blanks are taken into account when determining the results. Samples will be stored for max. 6 months (for exceptions and specific storage times see QMH).

Stuttgart, 08.02.2017

**DEKRA Automobil GmbH**

Laboratory for Environmental and Product Analysis



LQ: Limit of quantification

Worked out:  
Person in charge:DEKRA Automobil GmbH – Handwerkstr. 15 – 70565 Stuttgart  
Dr. Magdalena Krause Phone +49.711.7861-3542



## **Declaration of Harmlessness**

### **Employment of recycled plastics in HAHN Kunststoffe products**

In HAHN Kunststoffe products different fractions of recycled plastics from the German Dual System are employed in accordance with the Product Recycling and Waste Management Act of 1994.

The recycled plastics used in manufacturing are processed corresponding to a composition patented for HAHN Kunststoffe.

HAHN Kunststoffe products are highly environment-friendly, contamination caused by these products can be excluded.

**hanit**<sup>®</sup> products are subject to permanent material testing performed by predestined institutes such as the Chemical Research Institute Bergisches Land in Wuppertal, Germany. The established test readings are well below the permissible limits. As far as heavy metals are concerned only traces can be detected.

HAHN Kunststoffe GmbH

Hahn-Flughafen, Mar 15th 2008

### Informationen about burning properties of products made from Recycling Plastic

The products in the scope of supply of HAHN Kunststoffe GmbH are manufactured in patent-registered processes from sorted fractions of the German Dual System. Attentive processed thermoplastic secondary material (mainly plastic packaging from industrial and household collections of the Dual System) are the raw material for our products. The primary material which is used for wrapping comprises Polypropylene and Polyethylene of higher and lower density. Other plastic is only of minor amounts.

Polyethylene and Polypropylene characteristics are according to DIN 4102 burning class II. Main criterion therefore is „**Continuous burning after removal of ignition source during fire test**“, results can be compared with wood.

As during the processing of the raw material from the Dual System no changes result in the basic material, the properties of the finished products remain the same, also when burning.

According to DIN 4102 burning class I is defined as „**burns in the flame, extinguishes outside of the flame**“. This could only be reached by adding expensive additives to the base material, so-called fire-inhibitors. Furthermore for burning class I permanent test certificates from a governmental institute are required.

The HAHN Kunststoffe production is without these substances, as the cost of such a procedure is not in line with the market and not customer orientated.

**HAHN Kunststoffe GmbH**

Datum/Date: 09.12.2020-OM/Cey/st-

# PRÜFZEUGNIS TEST CERTIFICATE

Nr./No.: 2020 23747/3210

## über die Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen *slip resistance test of floorings*

<b>1 Auftraggeber/ Customer</b>	INB® System GmbH & Co. KG Oberes Rahlbruch 2 32457 Porta Westfalica
<b>2 Prüfmuster/ Test specimen</b>	Kunststoff-Bodenroste / <i>Plastic floor gratings</i> Typ / Type: INB® Mudcontrol System
2.1 Hersteller/ Manufacturer	INB® System GmbH & Co. KG
2.2 Bauart, Bezeichnung/ Type, designation	Bodenrost aus Recycling-Kunststoff, entsprechend beiliegendem Datenblatt und Abbildung / <i>Floor grids made from recycled plastic</i> <i>according to enclosed data sheet and picture</i>
Kennzeichnung/ Marking	-.-
2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung/ Intended use	Einsatz in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr <i>Use in working areas with slipping hazards</i>
2.4 Datum der Herstellung/ Date of fabrication	-.-
2.5 Weitere Angaben/ Further details	Form und Größe / <i>Shape and size (mm):</i> 500 x 500 x 30 Farbe / <i>Colour:</i> grau / <i>grey</i> Oberfläche / <i>Surface:</i> rau, matt, profiliert entsprechend beiliegender Abbildung / <i>rough, matt, profiled according to</i> <i>enclosed picture</i>

### 3 Prüfung/ Testing

- 3.1 Art der Prüfung/  
Type of test Baumusterprüfung /  
Type-examination
- 3.2 Datum der Prüfung/  
Date of testing 20.11.2020
- 3.3 Prüfverfahren, -grundlagen/  
Test method, requirements DIN 51130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2

Prüfergebnis / Test result:

Gesamtmittelwert des Neigungswinkels: 21,1 °  
Total mean of inclination angle:

Gesamtmittelwert des Verdrängungsraums: > 10,0 cm<sup>3</sup>/dm<sup>2</sup>  
Total mean of displacement volume:

### 4 Beurteilung, Eignung/ Assessment, suitability (Besondere Hinweise/ Special remarks)

Bewertungsgruppe für die Rutschhemmung: R 11  
Evaluation group of slip resistance:

Bewertungsgruppe für den Verdrängungsraum: V 10  
Evaluation group of displacement volume:

#### Prüfstellen / Testing institute:

Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung - IFA, Sankt Augustin

#### Hinweis / Remark:

Das Datenblatt und die Abbildung sind Bestandteile dieses Prüfzeugnisses.  
The data sheet and the draw are part of the test certificate.

### 5 Gültigkeit des Prüfzeugnisses/ Validity of Test Certificate

Dieses Prüfzeugnis gilt, solange die zugrundeliegenden sicherheitstechnischen Anforderungen (3.3) gelten, für alle mit dem Prüfmuster identischen Erzeugnisse, die gefertigt werden bis zum:  
As long as the underlying safety-technical requirements (3.3) are in force, the present Test Certificate applies to all products equal to the test specimen and manufactured at the latest on:

08.12.2025

Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.  
Conformity with the test specimen will not be verified by the testing institute.

**6 Allgemeine Hinweise/  
General remarks**

Dieses Prüfzeugnis besteht aus  
*The present Test Certificate consists of*

3

Seiten.  
*Pages.*

Die Seiten 1 bis 3 enthalten das Gesamtergebnis der Prüfung, sie dürfen nur ungekürzt veröffentlicht werden.

*Pages 1 to 3 indicate the overall test result; they shall only be published with the full wording being quoted.*

**Dieses Prüfzeugnis berechtigt n i c h t zur Verwendung des GS-Zeichens, DGUV Test-Zeichens oder CE-Zeichens.**

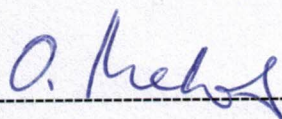
*The present Test Certificate does n o t warrant the use of the GS-label, DGUV Test-label or CE-mark.*

Im Übrigen gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der Prüf- und Zertifizierungsstellen im DGUV Test in Verbindung mit den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung e.V.

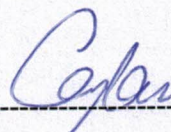
*In all other respects the Rules of Procedure for Testing and Certification carried out by the Test and Certification Bodies in DGUV Test shall apply in conjunction with the General Business Conditions of the Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.*

Für die Beurteilung  
*For the assessment*

Für die Prüfung  
*For the testing*



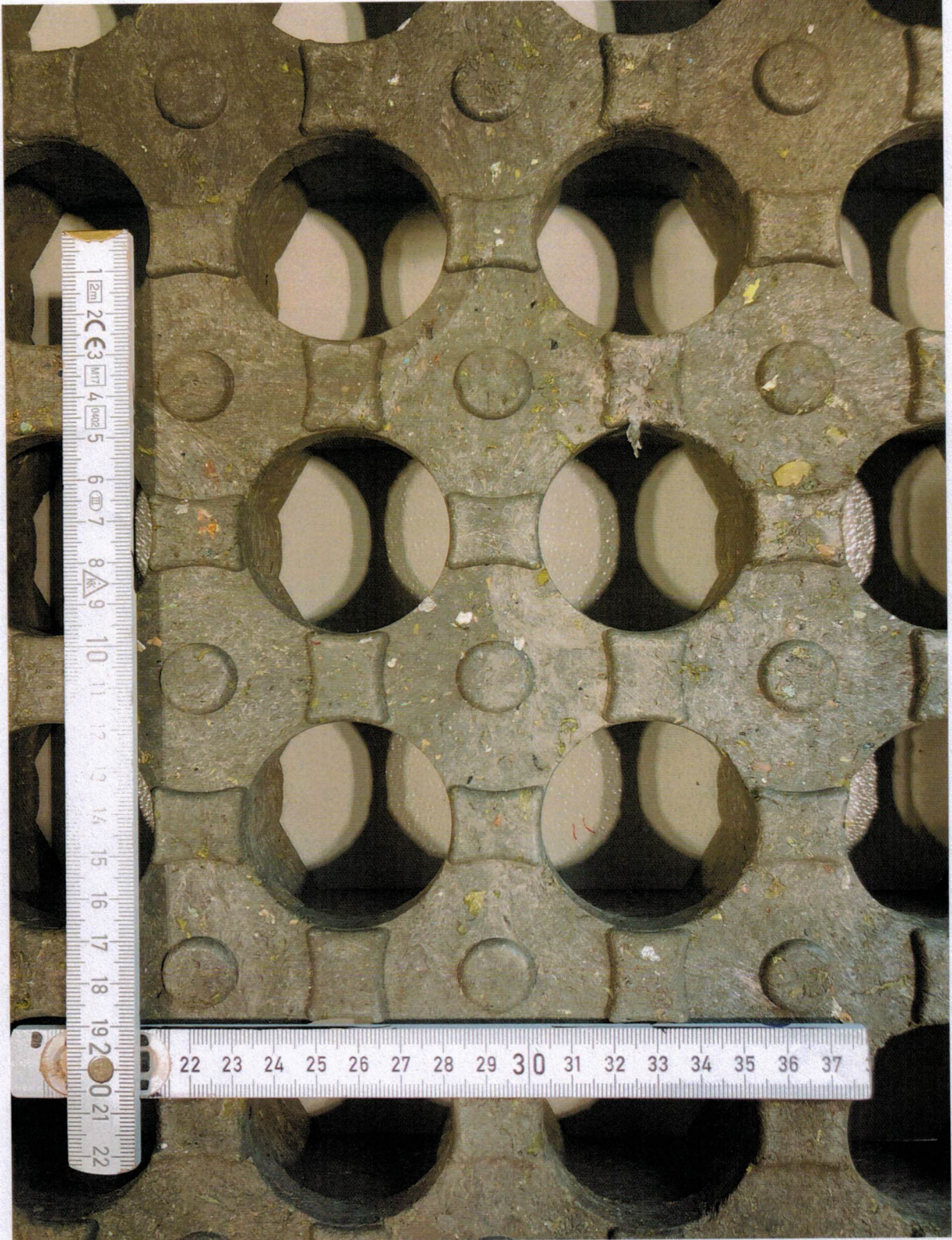
Dipl.-Ing. Olaf Mewes  
Fachzertifizierer(in)  
*Certification officer*



Orhan Ceylan  
Leiter(in) des Prüflabors  
*Head of Testlaboratory*

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202023747/3210  
Cyl





# INB® System

Bodenbefestigung ohne Unterbau

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202023 747/3210  
Cylis



## Technische Daten

Länge	50 cm
Breite	50 cm
Höhe	5.3 cm
Gewicht / stck.	6.7 kg
Gewicht / m <sup>2</sup>	26.8 kg
Deckfläche	0.25 m <sup>2</sup>
Stck. / m <sup>2</sup>	4 stck/m <sup>2</sup>
Stck. / Palette	140 stck
m <sup>2</sup> / Palette	35 m <sup>2</sup>
Material	100% recycling PE und PP (hanit®)
Verbindung	Stecksystem
Farbe	Grau

## Produktinformationen

- » Spezielle doppelt genoppte Oberfläche, für eine hohe Rutschsicherheit
- » Hohe Wasserdurchlässigkeit (30% unversiegelte Fläche)
- » Langlebig, UV-beständig und Wetterresistent
- » Kein Unterbau notwendig, selbsttragend
- » Frost und UV-resistent
- » Einfache und schnelle Verlegung dank Stecksystem. Jederzeit erweiterbar.
- » Wartungsarm und kostengünstig durch die hohe Produktlebensdauer

Innovativ, Nachhaltig, Befestigend  
Ökologische und versickerungsaktive Befestigung  
(begrünt, befüllt oder als Tragschichtersatz)  
für Außenanlagen

### Wasserdurchlässige Oberfläche

keine Staunässe dank hoch  
wasserdurchlässiger Oberfläche  
(30% je Platte)

### Hoch belastbar

Zertifiziert nach DIN 1072, SLW 60  
(10 Tonnen Achslast, 60 Tonnen / m<sup>2</sup>)

### Wasserspeicherung

Bei Benutzung der offenen Seite  
speichert das Hohlkammersystem,  
Feuchtigkeit gegen eine Verstaubung  
des Obergrunds (> 2 Liter je m<sup>2</sup>).

### Umweltfreundlich

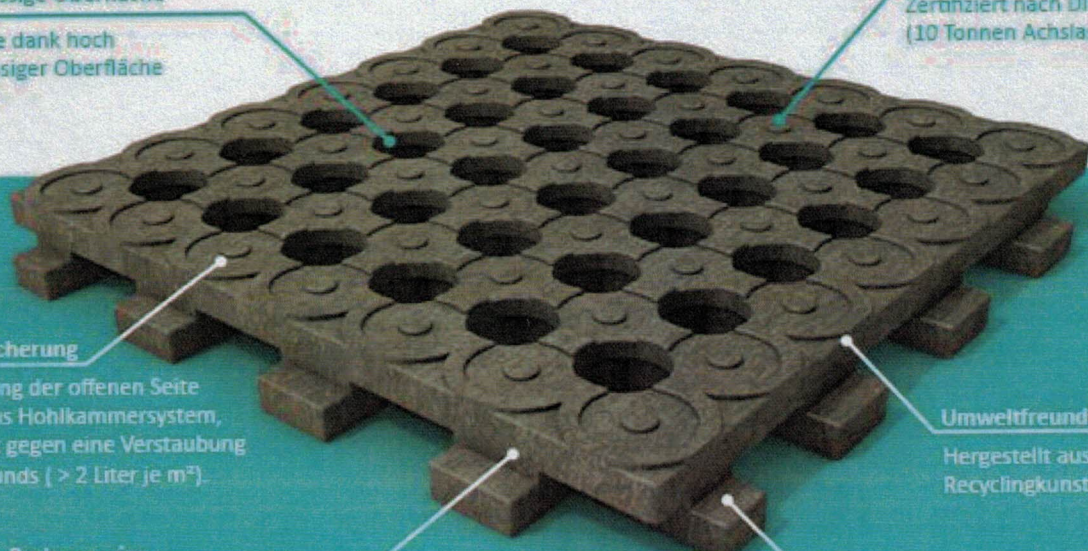
Hergestellt aus 100 %  
Recyclingkunststoff (hanit®)

### Bodenerosion

Schützt den Boden vor Erosionen.  
Ideal für vermatschte Flächen in der  
Tierhaltung (Paddocks, Reitplätze,  
Parkplätze, Auf- & Zuwege)

### Stabiles Verbindungssystem

Durch das stabile Verbindungssystem  
entsteht eine sich selbsttragende  
Gesamtfläche.



**INB.**  
System

Oberes Rahlbruch 2  
32457 Porta Westfalica  
Deutschland

+49 5706 / 39182 82  
info@INBsystem.com  
www.INBsystem.com

recycelt  
recyclebar



ihre **INB®** Vorteile im Vergleich

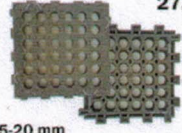
4-6 kg/m<sup>2</sup>



3-5 mm

Gewicht

5x mehr Material



27,5 kg/m<sup>2</sup>

15-20 mm

Wandstärke

**INB® System**

Innovativ, Nachhaltig, Befestigend

**konventionelle Systeme**  
Diese Anlage ist Bestandteil des Prüfzeugnisses  
Nr. 202023747/3210  
hoher Preis : 2,00€ - 3,00€/kg

**KOSTENFAKTOR**

**INB® System**

Insgesamte **GÜNSTIG**

Preis in € netto

geringer Preis : 0,67€/kg

**HOHE Kosten**

Je nach Beanspruchung:  
hoher Arbeitsaufwand  
(bis zu 50 cm Tragschicht)  
hoher CO<sub>2</sub>-Ausstoß durch schwere Maschinen

zusätzliche Kosten

**GERINGE Kosten**

zum selber bauen  
kein bis wenig Unterbau  
geringe Überfüllung  
Umweltfreundlich dank geringem CO<sub>2</sub>-Ausstoß



niedrige **GESAMTKOSTEN**



**BAUWEISE**

rundum **ZERTIFIZIERT**

**Je nach Bauweise mehrere Wochen**

1. Aushub bis zu 50 cm
2. Aufbau von Tragschicht (hohe Verdichtung des Grund)
3. Frostschutzschicht
4. Ausgleichsschicht
5. Auslegung des leichten Kunststoffgitters
6. Verfüllung & Überfüllung

Arbeitsaufwand

**ca. 100 m<sup>2</sup> in 4 Stunden**

1. keine bis leichte Ausgleichsschicht (Max. 5 cm)
2. Auslegung des **INB®** Systems (kaum/keine Verdichtung des Grunds)
3. Verfüllung & Überfüllung (Sand/Kies/Naturgrund)



**starke Verdichtung des Bodens, hohe Schwierigkeit für eine Genehmigung.**

ERGEBNIS

nahezu **keine** Verdichtung des Bodens,  
**keine** oder nur **geringe** Genehmigungsauflegung



**VORTEILE**

100% **Recyclingkunststoff**

**geringe Tragfähigkeit**

variiert stark nach Unterbau und Produkt

Belastung

**HOHE Tragfähigkeit**

Nach **DIN 1072, SLW 60** zertifiziert  
geeignet für Schwerlast- & Feuerwehrzufahrten

**geringe Stoßdämpfung**

harte und verdichtete Fläche

Dämpfung

**HOHE Stoßdämpfung**

**Naturboden** nahe Tierhaltung  
=  
artgerechte Tierhaltung (gelenkschonend)

**geringe Wasserdurchlässigkeit**

stark verdichteter Untergrund  
Nachverdichtung bei Nutzung möglich  
Matsch weiterhin möglich

Haltbarkeit

**HOHE Wasserdurchlässigkeit**

100 % Versickerung  
Schutz vor nachträglicher Verdichtung (intelligente Lastverteilung)  
**DAUERHAFT** belebt und matschfrei

**geringe Lebensdauer**

ca. 5 Jahre

Haltbarkeit

**HOHE Lebensdauer**

ca. 20 Jahre  
100% recycelt  
100% recycelbar

effizient und langlebig

**geringe Umweltfreundlichkeit**

Rückbau nur schwer bis gar nicht möglich  
oftmals **KEINE** Zertifizierung vorhanden

Verträglichkeit

**HOHE Umweltfreundlichkeit**

kompletter rückstandloser Rückbau  
**unbedenklich für Mensch, Tier & Natur**  
Zertifizierung: blauer Engel, Umweltzertifikat, Unbedenklichkeitserklärung, Belastungszertifikat,



### Schritt 1

Ebnen Sie den Boden, indem Sie Unebenheiten glätten und Löcher füllen. Legen Sie die erste Reihe des INB® Systems über die gesamten Länge der bedeckenden Fläche aus.

**Wichtig:** Lassen Sie einen Dehnungsabstand von mindestens 10 cm. Es sollte auch Platz zwischen den Gebäuden, Zäunen oder Randbauwerken gelassen werden.

### Schritt 2

Die zweite Reihe sollte im Versatz verlegt werden, indem man am Anfang eine halbe Platte verwendet. Die Platten können mit einer Handkreissäge o.ä. leicht geschnitten werden.

**Schneiden:** INB® Systemplatten lassen sich leicht mit der Stichsäge, Handkreissäge, Tischkreissäge schneiden. Andere Elektrowerkzeuge können ebenfalls geeignet sein.

**Tipp:** Bei der Verlegung von INB® Systemplatten kann ein Brecheisen oder eine Schaufel eine nützliche Hebelwerkzeug sein - aber nicht zu viel Kraft anwenden. Die Gitter sollten lose zusammenpassen, um hohe Spannungen bei extremer Hitze oder Kälte zu vermeiden.

### Schritt 3

Legen Sie die zweite Reihe der Systemplatten, nachdem die erste Reihe fertig verlegt wurde. Denken Sie daran, einen Abstand von 0,5 cm einzuhalten. Mit unseren INB® Systemplatten ist es einfach, auch große Flächen relativ schnell zu verlegen. Obwohl sich das System gut an unebene Böden anpassen, erzielen ebene Böden die besten Ergebnisse.

**Tipp:** Ein Substrat wie Sand kann verwendet werden, um die Platten auszugleichen. Auch nach der Installation kann der Untergrund durch eine Hebelwirkung, Lücken und Einbrüche schließen.

### Schritt 4

Füllen Sie die Löcher zum Schluss mit gewaschenem Sand oder einem anderen wasserdurchlässigen Material. Für den Einsatz in der Tierhaltung, insbesondere aber bei ganzjährigen offenen Stallungen, empfehlen wir eine Deckschicht (z.B. Reitplatzsand oder Hackschnitzel) von mindestens 3 cm. Im Bereich des Parkplatzbau und Garten- Landschaftsbau ist eine Deckschicht nicht notwendig.

Diese Anlage ist Bestandteil des Prüfzeugnisses Nr. 202025747/3210



In unserem **Downloadbereich** finden Sie alle nötigen Zertifikate und Bescheinigungen für Ihr **INB®** Bodensystem. Dies umfasst folgendes:

- Umweltzertifikat
- Blauer Engel
- Unbedenklichkeitsbescheinigung
- Ausdehnungszertifikat
- Belastungszertifikat
- Materialgutachten
- Brandschutzverhaltenszertifikat

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202023747/3210

Gy

**Bitte beachten Sie den Inhalt dieser Zertifikate und berücksichtigen Sie diese bei der Konstruktion Ihres Projekts.**

### Ausdehnung

\* Nach dem Verbau können temperaturabhängige Längenschwankungen (bis  $\pm 1,5\%$ ) auftreten, die konstruktiv zu berücksichtigen sind.

Es handelt sich bei unseren INB® Bodenplatten um ein Produkt aus Vollmaterialkunststoff. Dieses bedingt ein Ausdehnen und Zusammenziehen bei Temperaturschwankungen (bitte beachten Sie hierzu unser **Ausdehnungszertifikat**).

### Füllmaterial

\*\* Als Füllmaterial hat sich gewaschener Sand oder Naturboden bewährt. Dieser erhitzt sich bei hoher Sonneneinstrahlung weniger.

Sie können alternativ auch auf andere natürliche Füllmaterialien zurückgreifen.

Wir empfehlen einen grob gewaschenen Sand mit einer Körnung von 0/4 mm (0,7 m<sup>3</sup> je Palette). Alternativ kann auf Perlkies oder Roll/ Rundkies (2/8 mm oder 4/16 mm)) zurückgegriffen werden.

### Trittschicht

\*\*\* Die Sandtrittschicht dient neben einer erhöhten Rutschfestigkeit, auch zum Schutz der Paddockplatten vor erhöhter Sonneneinstrahlung. Die mit dem Aufheizen verbundene Ausdehnung bedingt das Einhalten einer entsprechenden Dehnungsfuge beim Verlegen. Nach vielen Jahren, haben wir die besten Ergebnisse mit einem leicht lehmhaltigen Reitplatzsand erzielt. In vielen Regionen wird dieser als LT Sand geführt und besitzt eine 0/2 mm Körnung (siehe Bild).

Der enthaltene Lehmanteil sorgt für eine reduzierte Staubentwicklung und ein obenauf laufen der Tiere.

Dies schont die Gelenke und verhindert das Durchtreten in die Schichttiefe.

Bei der Verlegung ohne Trittschicht ist es ratsam die Fläche im Sommer zu bewässern, oder die Gesamtfläche in mehrere kleine Teilflächen aufzuteilen. Hierbei wird zB. eine 200 m<sup>2</sup> große Fläche in 4 x 50 m<sup>2</sup> aufgeteilt und zwischen jeder Fläche eine 5 cm Dehnungsfuge gelassen (Bild 1). So wird auch bei hohen Temperaturen gewährleistet, dass ausreichend Platz für Ausdehnungen vorhanden ist.

Zu festen Stoßkanten sollte entsprechend Ausdehnungsfaktor ausreichend Abstand gelassen werden.



## Schritt 1

Stecken Sie den zu belegenden Bereich ab. Ebenen Sie den Boden, indem Sie Unebenheiten glätten und Löcher füllen.

**Wichtig:** Achten Sie auf genügend Restplatz im Randbereich. Dieser kann für vorgesehene Einfassungen und Umzäunungen nötig sein.

## Schritt 2

Bei Bedarf kann eine dünne Ausgleichsschicht oder Drainageschicht aufgebracht werden. Bringen Sie die Drainageschicht aus Perl-, oder Rundkies (5 cm) auf und verteilen sie gleichmäßig.

**Material:** Rundkies, Perlkies, Splitt, Schotter (Körnung von 4 – 25 mm)

**Tipp:** INB® Systemplatten können alternativ direkt auf dem Naturboden verlegt werden.

Als Elastikschicht, kann auf Wunsch eine 5-10 cm starke Schicht aus Holzhackschnitzel auf die Drainageschicht aufgebracht werden.

## Schritt 3

Bringen Sie auf die Drainageschicht (Elastikschicht) ein Kunststofffeinnetz aus. Dieses sorgt dafür, dass die spätere Füllschicht sich nicht mit der Elastikschicht vermischt.

**Feinnetz:** Wasserdurchlässiges Kunststoffgewebe PE, Gewicht ab 24 g/m<sup>2</sup>, Maschenweite ≤ 4mm

## Schritt 4

Auf das ausgebrachte Trennnetz wird die INB® Systemplatte verlegt. Die erste Reihe des INB® Systems wird über die gesamte Länge der zu bedeckenden Fläche ausgelegt.

Legen Sie die zweite Reihe der Systemplatten, nachdem die erste Reihe fertig verlegt wurde. Denken Sie daran, einen Abstand von 0,5 cm einzuhalten. Mit unseren INB® Systemplatten ist es einfach, auch große Flächen relativ schnell zu verlegen. Obwohl sich das System gut an unebene Böden anpassen, erzielen ebene Böden die besten Ergebnisse.

## Schritt 5

Nachdem Sie die gesamte Fläche ausgelegt haben, verfüllen Sie die Systemplatten mit einem Fein, Perl, Rundkies, oder groben Sand. Im letzten Schritt wird die Gesamtfläche mit einer geeigneten Trittschicht überfüllt (bis zu 10cm).

**Wichtig:**

Der Platz sollte vor dem ersten Beritt gewalzt/verdichtet werden.

**Trittschicht:** Sowohl beim Springplatz, Dressurplatz, Westernplatz oder Aktivplätzen, der Aufbau ist immer identisch. Lediglich die Trittschicht variiert je nach Disziplin.



Diese Anlage ist Bestandteil des Prüfzeugnisses

Nr. 202023747/3210

*Quelle*

**IFA**Institut für Arbeitsschutz der  
Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung  
Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test

Datum/Date: 08.12.2020-OM/Cey/st-

# PRÜFZEUGNIS TEST CERTIFICATE

Nr./No.: 2020 23748/3210

über die Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen für nassbelastete Barfußbereiche  
*slip resistance test of floorings wet loaded barefoot areas*

<b>1 Auftraggeber/ Customer</b>	INB® System GmbH & Co. KG Oberes Rahlbruch 2 32457 Porta Westfalica
<b>2 Prüfmuster/ Test specimen</b>	Kunststoff-Bodenroste / <i>Plastic floor gratings</i> Typ / Type: INB® Mudcontrol System
2.1 Hersteller/ Manufacturer	INB® System GmbH & Co. KG
2.2 Bauart, Bezeichnung/ Type, designation	Bodenrost aus Recycling-Kunststoff, entsprechend beiliegendem Datenblatt und Abbildung / <i>Floor grids made from recycled plastic according to enclosed data sheet and picture</i>
Kennzeichnung/ Marking	.-
2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung/ Intended use	Einsatz in nassbelasteten Barfußbereichen mit Rutschgefahr <i>Use in wet loaded barefoot areas with slipping hazards</i>
2.4 Datum der Herstellung/ Date of fabrication	.-
2.5 Weitere Angaben/ Further details	Form und Größe / <i>Shape and size (mm):</i> 500 x 500 x 30  Farbe / <i>Colour:</i> grau / grey  Oberfläche / <i>Surface:</i> rau, matt, profiliert entsprechend beiliegender Abbildung / <i>rough, matt, profiled according to enclosed picture</i>

### 3 Prüfung/ Testing

- 3.1 Art der Prüfung/  
Type of test Baumusterprüfung / Type-examination
- 3.2 Datum der Prüfung/  
Date of testing 20.11.2020
- 3.3 Prüfverfahren, -grundlagen/  
Test method, requirements DIN EN 16165; Anhang A (Entwurf 05.2020) und  
DGUV Information 207-006

Prüfergebnis / Test result:

Gesamtmittelwert des Neigungswinkels: 29,8 °  
Total mean of inclination angle

- 4 **Beurteilung, Eignung/  
Assessment, suitability** Bewertungsguppe für die Rutschhemmung: C  
(Besondere Hinweise/  
Special remarks) Evaluation of slip resistance:

#### Prüfstellen / Testing institute:

Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung - IFA, Sankt Augustin

#### Hinweis / Remark:

Das Datenblatt und die Abbildung sind Bestandteile dieses Prüfzeugnisses.  
The data sheet and the draw are part of this test certificate.

### 5 Gültigkeit des Prüfzeugnisses/ Validity of Test Certificate

Dieses Prüfzeugnis gilt, solange die zugrundeliegenden sicherheitstechnischen Anforderungen (3.3) gelten, für alle mit dem Prüfmuster identischen Erzeugnisse, die gefertigt werden bis zum:  
As long as the underlying safety-technical requirements (3.3) are in force, the present Test Certificate applies to all products equal to the test specimen and manufactured at the latest on:

07.12.2025

Die Identität der Erzeugnisse mit dem Prüfmuster wird von der Prüfstelle nicht überwacht.  
Conformity with the test specimen will not be verified by the testing institute.

**6 Allgemeine Hinweise/  
General remarks**

Dieses Prüfzeugnis besteht aus  
*The present Test Certificate consists of*

3

Seiten.  
Pages.

Die Seiten 1 bis 3 enthalten das Gesamtergebnis der Prüfung, sie dürfen nur ungekürzt veröffentlicht werden.

*Pages 1 to 3 indicate the overall test result; they shall only be published with the full wording being quoted.*

**Dieses Prüfzeugnis berechtigt n i c h t zur Verwendung des GS-Zeichens, DGUV Test-Zeichens oder CE-Zeichens.**

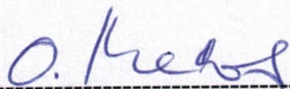
*The present Test Certificate does n o t warrant the use of the GS-label, DGUV Test-label or CE-mark.*

Im übrigen gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der Prüf- und Zertifizierungsstellen im DGUV Test in Verbindung mit den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung e.V.

*In all other respects the Rules of Procedure for Testing and Certification carried out by the Test and Certification Bodies in DGUV Test shall apply in conjunction with the General Business Conditions of the Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.*

Für die Beurteilung  
*For the assessment*

Für die Prüfung  
*For the testing*



-----  
Dipl.-Ing. Olaf Mewes  
Fachzertifizierer(in)  
Certification officer

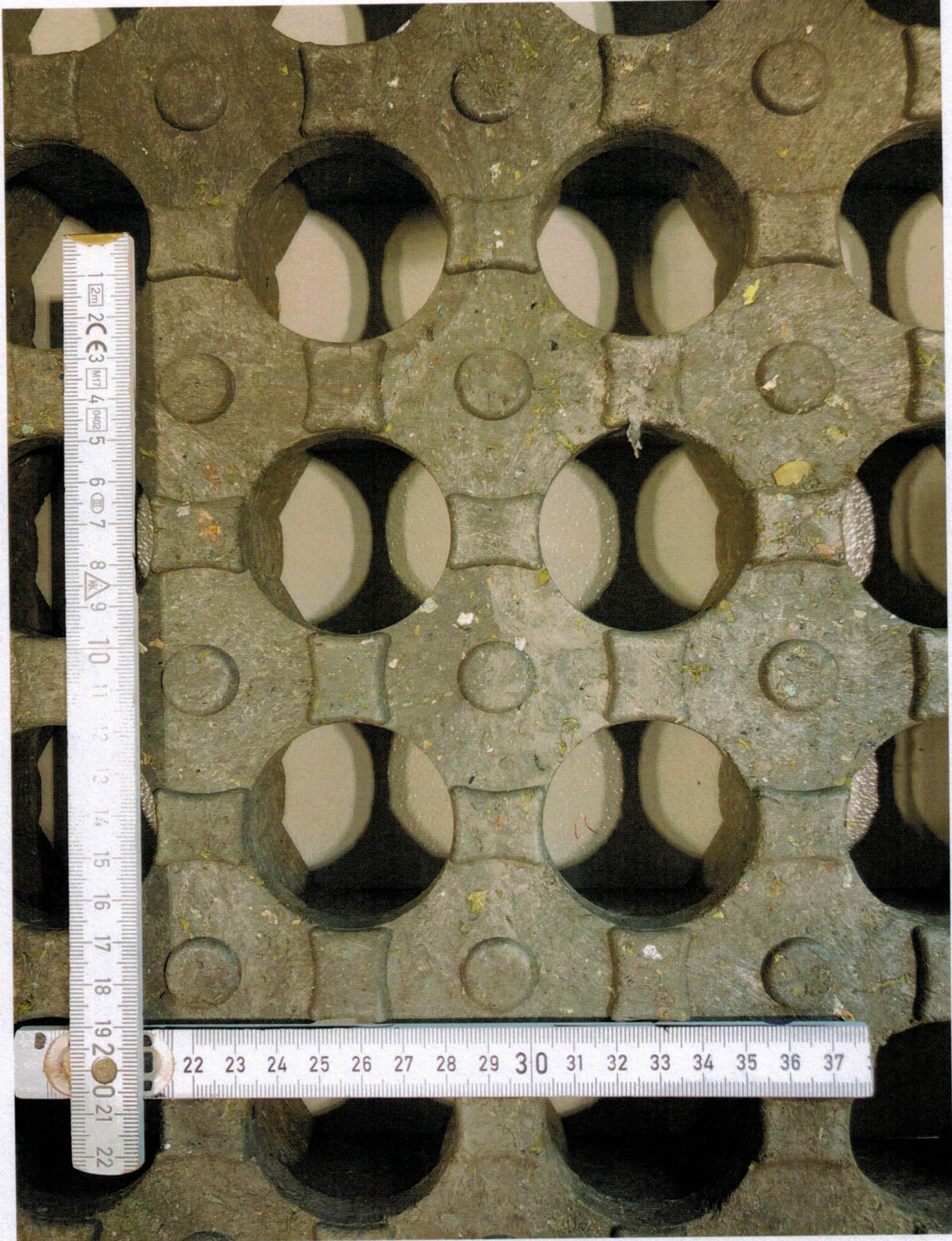


-----  
Orhan Ceylan  
Leiter(in) des Prüflabors  
Head of Testlaboratory

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 2020 23748/3210

G14







# INB® System

Bodenbefestigung ohne Unterbau

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202023748/3210  
*Cylin*



## Technische Daten

Länge	50 cm
Breite	50 cm
Höhe	5.3 cm
Gewicht / stck.	6.7 kg
Gewicht / m <sup>2</sup>	26.8 kg
Deckfläche	0.25 m <sup>2</sup>
Stck. / m <sup>2</sup>	4 stck/m <sup>2</sup>
Stck. / Palette	140 stck
m <sup>2</sup> / Palette	35 m <sup>2</sup>
Material	100% recycling PE und PP (hanit®)
Verbindung	Stecksystem
Farbe	Grau

## Produktinformationen

- ❖ Spezielle doppelt genoppte Oberfläche, für eine hohe Rutschsicherheit
- ❖ Hohe Wasserdurchlässigkeit (30% unversiegelte Fläche)
- ❖ Langlebig, UV-beständig und Wetterresistent
- ❖ Kein Unterbau notwendig, selbsttragend
- ❖ Frost und UV-resistent
- ❖ Einfache und schnelle Verlegung dank Stecksystem. Jederzeit erweiterbar.
- ❖ Wartungsarm und kostengünstig durch die hohe Produktlebensdauer

Innovativ, Nachhaltig, Befestigend  
Ökologische und versickerungsaktive Befestigung  
(begrünt, befüllt oder als Tragschichtersatz)  
für Außenanlagen

### Wasserdurchlässige Oberfläche

Keine Staunässe dank hochwasserdurchlässiger Oberfläche (30% je Platte)

### Hoch belastbar

Zertifiziert nach DIN 1072, SLW 60  
(10 Tonnen Achslast, 60 Tonnen / m<sup>2</sup>)

### Wasserspeicherung

Bei Benutzung der offenen Seite speichert das Hohlkammersystem Feuchtigkeit gegen eine Verstaubung des Obergrunds (> 2 Liter je m<sup>2</sup>)

### Umweltfreundlich

Hergestellt aus 100% Recyclingkunststoff (hanit®)

### Bodenerosion

Schützt den Boden vor Erosionen. Ideal für vermastete Flächen in der Tierhaltung (Paddocks, Reitplätze, Parkplätze, Auf- & Zuwege)

### Stabiles Verbindungssystem

Durch das stabile Verbindungssystem entsteht eine sich selbsttragende Gesamfläche.

**INB.**  
System

Oberes Rahlbruch 2  
32457 Porta Westfalica  
Deutschland

+49 5706 / 39182 82  
info@INBsystem.com  
www.INBSystem.com

recycleit  
recyclebar

**ihre INB® vorteile im vergleich**

4-6 kg/m<sup>2</sup>



3-5 mm

**konventionelle Systeme**  
Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202028748/3210  
C/M

höher Preis : 2,00€ - 3,00€/kg

**HOHE Kosten**

je nach Beanspruchung:  
hoher Arbeitsaufwand  
(bis zu 50 cm Tragschicht)  
hoher CO<sub>2</sub>-Ausstoß durch  
schwere Maschinen



niedrige **GESAMTKOSTEN**

zusätzliche Kosten

**GERINGE Kosten**

zum selber bauen  
kein bis wenig Unterbau  
geringe Überfüllung  
Umweltfreundlich dank  
geringem CO<sub>2</sub>-Ausstoß



**BAUWEISE**

Je nach Bauweise  
mehrere Wochen

1. Aushub bis zu 50 cm
2. Aufbau von Tragschicht (hohe Verdichtung des Grund)
3. Frostschutzschicht
4. Ausgleichsschicht
5. Auslegung des leichtesten Kunststoffgitters
6. Verfüllung & Überfüllung



starke Verdichtung des Bodens,  
hohe Schwierigkeit  
für eine Genehmigung.

Arbeitsaufwand

ca. 100 m<sup>2</sup> in 4 Stunden

1. keine bis leichte Ausgleichsschicht (Max. 5 cm)
2. Auslegung des INB® Systems (kaum/keine Verdichtung des Grunds)
3. Verfüllung & Überfüllung (Sand/ Kies/Naturgrund)



nahezu **keine** Verdichtung des Bodens,  
**keine** oder nur  
**geringe** Genehmigungsauftragung

ERGEBNIS

**VORTEILE**

**geringe Tragfähigkeit**

variiert stark nach Unterbau und Produkt

Belastung

**HOHE Tragfähigkeit**

Nach DIN 1072, SLW 60 zertifiziert  
geeignet für Schwertlast- &  
Feuerwehruzufahrten

**geringe Stoßdämpfung**

harte und verdichtete Fläche

Dämpfung

**HOHE Stoßdämpfung**

Naturboden nahe Tierhaltung  
=  
artgerechte Tierhaltung  
(gelenkschonend)

**geringe Wasserdurchlässigkeit**

stark verdichteter Untergrund  
Nachverdichtung bei Nutzung möglich  
Matsch weiterhin möglich

Haltbarkeit

**HOHE Wasserdurchlässigkeit**

100 % Versickerung  
Schutz vor nachträglicher Verdichtung  
(intelligente Lastverteilung)  
**DAUERHAFT** belebt und matschfrei

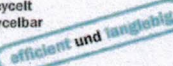
**geringe Lebensdauer**

ca. 5 Jahre

Haltbarkeit

**HOHE Lebensdauer**

ca. 20 Jahre  
100% recycelt  
100% recycelbar



**geringe Umweltfreundlichkeit**

Rückbau nur schwer bis gar nicht möglich  
oftmals KEINE Zertifizierung vorhanden

Verträglichkeit

**HOHE Umweltfreundlichkeit**

kompletter rückstandloser Rückbau  
unbedenklich für Mensch, Tier & Natur  
Zertifizierung: blauer Engel, Umweltzertifikat,  
Unbedenklichkeitserklärung, Belastungszertifikat.

5x mehr Material

Gewicht

27,5 kg/m<sup>2</sup>



Wandstärke

15-20 mm

**INB® System**

Innovativ, Nachhaltig, Befestigend

**INB® System**

Insgesamt **GÜNSTIG**

**KOSTENFAKTOR**

Preis in € netto

geringer Preis : 0,67€/kg



### Schritt 1

Ebnen Sie den Boden, indem Sie Unebenheiten glätten und Löcher füllen.  
Legen Sie die erste Reihe des INB® Systems über die gesamte Länge der zu bedeckenden Fläche aus.

Wichtig: Lassen Sie einen Dehnungsabstand von mindestens 0,5 cm. Es sollte auch Platz zwischen den Gebäuden, Zäunen oder Randbauwerken gelassen werden.

Diese Anlage ist Bestandteil des Prüfzeugnisses

Nr. 2020/23788/3210  
Cm

### Schritt 2

Die zweite Reihe sollte im Versatz verlegt werden, indem man am Anfang eine halbe Platte verwendet. Die Platten können mit einer Handkreissäge o.ä. leicht geschnitten werden.

Schneiden: INB® Systemplatten lassen sich leicht mit der Stichsäge, Handkreissäge, Tischkreissäge schneiden. Andere Elektrowerkzeuge können ebenfalls geeignet sein.

Tip: Bei der Verlegung von INB® Systemplatten kann ein Brecheisen oder eine Schaufel eine nützliche Hebelwerkzeug sein - aber nicht zu viel Kraft anwenden. Die Gitter sollten lose zusammenpassen, um hohe Spannungen bei extremer Hitze oder Kälte zu vermeiden.

### Schritt 3

Legen Sie die zweite Reihe der Systemplatten, nachdem die erste Reihe fertig verlegt wurde. Denken Sie daran, einen Abstand von 0,5 cm einzuhalten. Mit unseren INB® Systemplatten ist es einfach, auch große Flächen relativ schnell zu verlegen. Obwohl sich das System gut an unebene Böden anpassen, erzielen ebene Böden die besten Ergebnisse.

Tip: Ein Substrat wie Sand kann verwendet werden, um die Platten auszugleichen. Auch nach der Installation kann der Untergrund durch eine Hebelwirkung, Lücken und Einbrüche schließen.

### Schritt 4

Füllen Sie die Löcher zum Schluss mit gewaschenem Sand oder einem anderen wasserdurchlässigen Material. Für den Einsatz in der Tierhaltung, insbesondere aber bei ganzjährigen offenen Stallungen, empfehlen wir eine Deckschicht (z.B. Reitplatzsand oder Hackschnitzel) von mindestens 3 cm. Im Bereich des Parkplatzbau und Garten- Landschaftsbau ist eine Deckschicht nicht notwendig.



In unserem **Downloadbereich** finden Sie alle nötigen Zertifikate und Bescheinigungen für Ihr **INB®** Bodensystem.  
Dies umfasst folgendes:

- Umweltzertifikat
- Blauer Engel
- Unbedenklichkeitsbescheinigung
- Ausdehnungszertifikat
- Belastungszertifikat
- Materialgutachten
- Brandschutzverhaltenszertifikat

Diese Anlage ist  
Bestandteil des  
Prüfzeugnisses

Nr. 202023748/3210

Gy

**Bitte beachten Sie den Inhalt dieser Zertifikate und berücksichtigen Sie diese bei der Konstruktion Ihres Projekts.**

### Ausdehnung

\* Nach dem Verbau können temperaturabhängige Längenschwankungen (bis  $\pm 1,5\%$ ) auftreten, die konstruktiv zu berücksichtigen sind.

Es handelt sich bei unseren INB® Bodenplatten um ein Produkt aus Vollmaterialkunststoff. Dieses bedingt ein Ausdehnen und Zusammenziehen bei Temperaturschwankungen (bitte beachten Sie hierzu unser Ausdehnungszertifikat).

### Füllmaterial

\*\* Als Füllmaterial hat sich gewaschener Sand oder Naturboden bewährt. Dieser erhitzt sich bei hoher Sonneneinstrahlung weniger.

Sie können alternativ auch auf andere natürliche Füllmaterialien zurückgreifen. Wir empfehlen einen grob gewaschenen Sand mit einer Körnung von 0/4 mm (0,7 m<sup>3</sup> je Palette). Alternativ kann auf Perlkies oder Roll-/ Rundkies (2/8 mm oder 4/16 mm)) zurückgegriffen werden.

### Trittschicht

\*\*\* Die Sandtrittschicht dient neben einer erhöhten Rutschfestigkeit, auch zum Schutz der Paddockplatten vor erhöhter Sonneneinstrahlung. Die mit dem Aufheizen verbundene Ausdehnung bedingt das Einhalten einer entsprechenden Dehnungsfuge beim Verlegen. Nach vielen Jahren, haben wir die besten Ergebnisse mit einem leicht lehmhaltigen Reitplatzsand erzielt. In vielen Regionen wird dieser als LT Sand geführt und besitzt eine 0/2 mm Körnung (siehe Bild).

Der enthaltene Lehmanteil sorgt für eine reduzierte Staubentwicklung und ein obenauf laufen der Tiere.

Dies schont die Gelenke und verhindert das Durchtreten in die Schichttiefe.

Bei der Verlegung ohne Trittschicht ist es ratsam die Fläche im Sommer zu bewässern, oder die Gesamtfläche in mehrere kleine Teilflächen aufzuteilen. Hierbei wird zB. eine 200 m<sup>2</sup> große Fläche in 4 x 50 m<sup>2</sup> aufgeteilt und zwischen jeder Fläche eine 5 cm Dehnungsfuge gelassen (Bild 1). So wird auch bei hohen Temperaturen gewährleistet, dass ausreichend Platz für Ausdehnungen vorhanden ist.

Zu festen Stoßkanten sollte entsprechend Ausdehnungsfaktor ausreichend Abstand gelassen werden.



## Schritt 1

Stecken Sie den zu belegenden Bereich ab. Ebenen Sie den Boden, indem Sie Unebenheiten glätten und Löcher füllen.

**Wichtig:** Achten Sie auf genügend Restplatz im Randbereich. Dieser kann für vorgesehene Einfassungen und Umzäunungen nötig sein.

## Schritt 2

Bei Bedarf kann eine dünne Ausgleichsschicht oder Drainageschicht aufgebracht werden. Bringen Sie die Drainageschicht aus Perl-, oder Rundkies (5 cm) auf und verteilen sie gleichmäßig.

**Material:** Rundkies, Perlkies, Splitt, Schotter (Körnung von 4 – 25 mm)

**Tipp:** INB® Systemplatten können alternativ direkt auf dem Naturboden verlegt werden.

Als Elastikschicht, kann auf Wunsch eine 5-10 cm starke Schicht aus Holzhackschnitzel auf die Drainageschicht aufgebracht werden.

## Schritt 3

Bringen Sie auf die Drainageschicht (Elastikschicht) ein Kunststofffeinnetz aus. Dieses sorgt dafür, dass die spätere Füllschicht sich nicht mit der Elastikschicht vermengt.

**Feinnetz:** Wasserdurchlässiges Kunststoffgewebe PE, Gewicht ab 24 g/m<sup>2</sup>, Maschenweite ≤ 4mm

## Schritt 4

Auf das ausgebrachte Trennnetz wird die INB® Systemplatte verlegt. Die erste Reihe des INB® Systems wird über die gesamte Länge der zu bedeckenden Fläche ausgelegt.

Legen Sie die zweite Reihe der Systemplatten, nachdem die erste Reihe fertig verlegt wurde. Denken Sie daran, einen Abstand von 0,5 cm einzuhalten. Mit unseren INB® Systemplatten ist es einfach, auch große Flächen relativ schnell zu verlegen. Obwohl sich das System gut an unebene Böden anpassen, erzielen ebene Böden die besten Ergebnisse.

## Schritt 5

Nachdem Sie die gesamte Fläche ausgelegt haben, verfüllen Sie die Systemplatten mit einem Fein, Perl, Rundkies, oder groben Sand. Im letzten Schritt wird die Gesamtfläche mit einer geeigneten Trittschicht überfüllt (bis zu 10cm).

**Wichtig:**

Der Platz sollte vor dem ersten Beritt gewalzt/verdichtet werden.

**Trittschicht:** Sowohl beim Springplatz, Dressurplatz, Westernplatz oder Aktivplätzen, der Aufbau ist immer identisch. Lediglich die Trittschicht variiert je nach Disziplin.



Diese Anlage ist Bestandteil des Prüfzeugnisses Nr. 202023 IV 8 / 3210  
Lg